

**Alla Responsabile Area Affari Generali  
del Comune di  
MORMANNO**

**Domanda di iscrizione Campo Estivo Acquatico**

da presentare entro il 12 luglio 2023 ore 12,00

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_  
nato/a a \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
residente a \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_  
via \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ tel. n. \_\_\_\_\_  
e-mail \_\_\_\_\_

**chiede**

l'iscrizione del/la proprio/a figlio/a \_\_\_\_\_  
nato/a a \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
residente a \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_  
alle attività del **CAMPO ESTIVO ACQUATICO** organizzato da Codesta Amministrazione presso  
il Centro Nuoto Atlantis di Castrovillari  
Mormanno, li

Firma del dichiarante

\_\_\_\_\_

Allegare fotocopia documento d'identità in corso di validità.