



COMUNE DI MORMANNO
87026 (PROVINCIA DI COSENZA)

AVVISO PUBBLICO

SENTIRE I SENTIERI

ESCURSIONI NATURALISTICHE ED URBANE

L'Amministrazione Comunale, nell'intento di sensibilizzare i giovani sull'importanza di conoscere e rispettare l'ambiente che ci circonda ed, altresì, promuovere la conoscenza e l'apprezzamento delle bellezze storiche, architettoniche e culturali dei piccoli borghi ed in particolare del nostro comune, ha individuato le seguenti attività ricreative, culturali e di educazione ambientale in favore degli stessi:

01/08/2023 - Percorso didattico interattivo sull'affascinante mondo dei Rapaci e visita guidata del borgo di Civita

I giovani parteciperanno ad un'escursione naturalistica presso il centro Visite dei Falconieri dei Setteventi, con un programma della durata di circa 3/4 ore per realizzare il percorso guidato "didattico Interattivo" sull'affascinante mondo dei Rapaci, accompagnati dalla guida Ambientale Escursionistica Roberto Rugiano. nonché nel pomeriggio, dopo il pranzo a sacco, un giro guidato tra storie e leggende del borgo di Civita;

PROGRAMMA

- 9:30/9:45 arrivo presso la sede dei Falconieri dei Setteventi e Breafing;
- 9:45/10:45 Il mondo dei Notturmi
- 10:45/12:45 Il mondo dei Diurni
- 12:45/13:15 Consegna attestati
- 13:15/15:00 Pranzo a sacco presso l'area interna attrezzata a carico dei partecipanti
- 15:15/17:00 Giro guidato tra storie e leggende del borgo di Civita.
- 17:15/30 Ritorno a casa.

I partecipanti raggiungeranno il Centro Naturalistico a mezzo di autobus a noleggio con conducente e accompagnatore.

- 08/08/2023 - Trekking urbano – storie, leggende, racconti.

I giovani parteciperanno ad un'interessante passeggiata, guidata da Luigi Perrone, Guida Ufficiale del Parco Nazionale del Pollino, per riscoprire la bellezza e l'importanza dei luoghi del centro storico di Mormanno, sia dal punto di vista culturale che naturalistico.

PROGRAMMA

- Ritrovo dei partecipanti e partenza alle ore 9,00 dalla Villa di San Rocco
- dalla via T. Tasso si raggiungerà la Loc. San Michele
- si proseguirà verso il faro Votivo dove si sosterrà per consumare una colazione a sacco a carico dei partecipanti
- attraverso il “Sentiero della Montagnella” si avrà modo di attraversare l’orto botanico “Biagio Longo”
- scendendo dalla via Alighieri, da via L. Romano ci si muoverà verso la “Costa “ , per poi continuare il percorso lungo Largo San Giovanni che condurrà, verso il termine della passeggiata, attraverso via De Callis, in Piazza Umberto I verso le 12,30.

Per entrambe le escursioni si consigliano scarpe e abbigliamento comodi

Le escursioni sono rivolte a n. 50 bambini /ragazzi residenti nel comune di Mormanno, di età compresa tra 6 e 17 anni di età.

Eventuali domande presentate per la fruizione delle attività per bambini/ragazzi non residenti saranno accolte in presenza di disponibilità di posti.

La partecipazione alle escursioni è gratuita. E' possibile presentare iscrizione per entrambe.

Le famiglie interessate potranno presentare domanda di iscrizione entro il giorno 24/07/2023 ore 12,00 secondo il modello che può essere scaricato on line dal sito ufficiale del Comune www.comune.mormanno.cs.it oppure essere ritirato direttamente presso l’Ufficio Affari Generali. Il modulo di iscrizione potrà essere consegnato direttamente al Protocollo dell’Ente in orario d’ufficio ovvero trasmesso mediante posta elettronica all’indirizzo affarigenerali@comune.mormanno.cs.it.

Le domande saranno accolte secondo l’ordine di arrivo al protocollo comunale (faranno fede la data e il numero di protocollazione), con precedenza per i bambini con disabilità, fino all’esaurimento dei posti disponibili.

Per ulteriori informazioni ci si potrà rivolgere all'ufficio Affari Generali del comune - Tel. 0981 81008 – 81009 mail - affarigenerali@comune.mormanno.cs.it

Mormanno, li 17/07/2023

La Responsabile Area Affari Generali
Dott.ssa Giovanna D'Alessandro