

COMUNE DI MORMANNO (Prov.CS)

AVVISO PUBBLICO PER LA EROGAZIONE DI CONTRIBUZIONE UNA TANTUM A SOSTEGNO DEGLI ONERI DI PAGAMENTO DELLE BOLLETTE ENERGETICHE (ENERGIA ELETTRICA , GAS) ANNO 2022 PER LE ATTIVITA' ECONOMICHE AVENTI SEDE SUL TERRITORIO DEL COMUNE DI MORMANNO

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

Premesso che con la deliberazione di giunta Comunale n. 153 del 15/12/2022 è stato istituito un fondo destinato alle finalità di cui in precedenza

RENDE NOTO

che, dal 28/12/2022 al 27/01/2023 i soggetti titolari di attività economiche con sede sul territorio del comune di Mormanno , possono presentare richiesta per beneficiare di una contribuzione una tantum a sostegno degli oneri di pagamento delle bollette energetiche (energia elettrica , gas) anno 2022.

1. Criteri di concessione

I soggetti titolari di cui sopra potranno presentare la richiesta di contribuzione una tantum , secondo i seguenti criteri:

1 - Presentazione, pena l'esclusione, a far tempo dal 28/12/2022 ed entro il 27/01/2023 di apposita istanza di contribuzione , ai sensi del D.P.R. 445/2000, secondo il modello predisposto dal Servizio Finanziario del Comune . Alla domanda dovranno essere allegate le ricevute di pagamento delle bollette relative al periodo : ottobre/dicembre 2021 e ottobre/dicembre 2022 .

2. Modalità di erogazione e fruizione della contribuzione

La contribuzione verrà concessa secondo le seguenti modalità :

- a) per incrementi del costo energia compresi tra il 0,00% e il 30% il contributo concedibile sarà pari ad € 500,00 ;
- b) per incrementi del costo energia compresi tra il 30,01% e il 70,00% il contributo concedibile sarà pari ad € 750,00. ;
- c) per incrementi del costo energia compresi tra il 70,01% e il 100,00% il contributo concedibile sarà pari ad € 1.000,00;
- d) per le imprese che hanno iniziato la propria attività nel corso dell'anno 2022 il contributo concedibile sarà pari ad € 250,00 ;

4. Modalità di presentazione della domanda

Il richiedente dovrà presentare specifica domanda secondo il modello reso disponibile con collegamento sul sito internet dell'Ente www.comune.mormanno.cs.it. L'Amministrazione provvederà a verifiche a campione sulle dichiarazioni ai sensi dell'art. 11 del DPR 445/2000.

L'istanza potrà essere presentata in modalità cartacea all'Ufficio protocollo del Comune o inviata a mezzo PEC all'indirizzo : protocollo.mormanno@asmepec.it unitamente a scansione del documento

di identità del richiedente o comunque con l'indicazione del tipo di documento di identità, del numero e dell'autorità di rilascio;

Per qualsiasi informazione o chiarimento occorre contattare il servizio finanziario – responsabile del procedimento : dott. Cirelli Roberto – dott. Presta Biagio dalle ore 9:00 alle ore 12:00 ;

Controlli

Il Comune effettuerà i dovuti controlli, anche a campione, circa la veridicità delle dichiarazioni sostitutive rese ai fini dell'accesso alla contribuzione, anche richiedendo la produzione di specifiche attestazioni.

Si ricorda che, a norma degli artt. 75 e 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445 e successive modificazioni ed integrazioni, chi rilascia dichiarazioni mendaci è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia e decade dai benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base della dichiarazione non veritiera.

6. Informativa sul trattamento dei dati personali REG. UE N° 679/2016

Il Comune di Mormanno, in qualità di titolare del trattamento, tratterà i dati personali conferiti con modalità prevalentemente informatiche e telematiche, per l'esecuzione dei propri compiti di interesse pubblico o comunque connessi all'esercizio dei propri pubblici poteri, ivi incluse le finalità di archiviazione, di ricerca storica e di analisi per scopi statistici. I dati saranno trattati per tutto il tempo necessario alla conclusione del procedimento-processo o allo svolgimento del servizio-attività richiesta e, successivamente alla conclusione del procedimento-processo o cessazione del servizio-attività, i dati saranno conservati in conformità alle norme sulla conservazione della documentazione amministrativa.

I dati saranno trattati esclusivamente dal personale e dai collaboratori del titolare e potranno essere comunicati ai soggetti espressamente designati come responsabili del trattamento.

Al di fuori di queste ipotesi i dati non saranno comunicati a terzi né diffusi, se non nei casi specificamente previsti dal diritto nazionale o dell'Unione europea.

Gli interessati hanno il diritto di chiedere al titolare del trattamento l'accesso ai dati personali e la rettifica o la cancellazione degli stessi o la limitazione del trattamento che li riguarda o di opporsi al trattamento (artt. 15 e seguenti del RGPD).

Gli interessati, ricorrendone i presupposti, hanno, altresì, il diritto di proporre reclamo all'Autorità di controllo (Garante Privacy) secondo le procedure previste.

Mormanno li , 27 dicembre 2022

Il Responsabile del servizio finanziario

Dott. Luigi Presta

Firma autografa omessa ai sensi dell'art. 3 del D.Lgs. n. 39/1993

(marca da bollo da € 16,00)

SCHEMA DI DOMANDA E DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA (resa ai sensi degli articoli 46 e 47 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445)- CONTRIBUZIONE UNA TANTUM A SOSTEGNO DEL PAGAMENTO DELLE BOLLETTE ENERGETICHE (ENERGIA ELETTRICA , GAS) ANNO 2022 PER LE ATTIVITA' ECONOMICHE DEL COMUNE DI MORMANNO.

(Delibera Giunta Comunale n. 153 del 15/12/2022)

AI COMUNE DI MORMANNO

Via Alighieri ,45

87026 Mormanno (CS)

Oggetto : richiesta contribuzione una tantum anno 2022 a sostegno del pagamento delle bollette energetiche (energia elettrica , gas).

(delibera giunta comunale n. 153 del 15/12/2022)

Il/la sottoscritto/a.....nato/a.....
il..... aresidente a
.....in via..... n. codice
fiscale..... in qualità di titolare/legale rappresentante della
ditta..... con sede legale
a..... codice fiscale / partita IVA
..... email/ PEC

CHIEDE

la contribuzione una tantum , a sostegno del pagamento delle bollette energetiche (energia elettrica , gas) anno 2022 , prevista dalla Giunta comunale con delibera n. 153 del 15/12/2022 ;

A tal fine,

- Consapevole delle sanzioni penali previste per il caso di dichiarazione mendace così come stabilito dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445 e s.m.i.;

DICHIARA

- 1) che il/i codici ATECO dell'attività svolta è/sono il/i seguente/i:
- 2) che le utenze per le quali si chiede il contributo sono relative all'attività svolta e sono attive presso la sede della stessa ;
- 3) che ha sostenuto i seguenti costi per la fornitura di energia elettrica e gas inerente l'esercizio della propria attività per il periodo : ottobre /dicembre 2021 : € e ottobre/dicembre 2022 :€
- 4) ovvero di aver iniziato la propria attività il/ 2022 (se ricorre la presente ipotesi , cancellare la dichiarazione di cui al punto 3) ;
- 5) di essere in regola con il versamento di tributi comunali e canoni dovuti alla data di presentazione della domanda;
- 6) di essere in regola con i versamenti contributivi dovuti agli enti previdenziali (DURC) ;
- 7) di non avere goduto di altri benefici identici a quello oggetto della presente richiesta ;

Data

IL DICHIARANTE (firma leggibile per esteso)

.....

Allegati :

- 1) ricevute di versamento periodo : ottobre/dicembre 2021 – ottobre/dicembre 2022 (per le imprese che hanno avviato l'attività nel 2022 : certificato di iscrizione al Registro imprese / visura camerale) ;
- 2) documento di identità in corso di validità ;

INFORMATIVA E CONSENSO PER IL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI Articoli 13 e 14 del regolamento generale dell'Unione europea sulla protezione dei dati (GDPR – Reg. Ue 2016/679) Decreto Legislativo 10 agosto 2018 n. 101 La presente informativa è resa ai sensi del regolamento generale dell'Unione europea sulla protezione dei dati (GDPR – Reg. Ue 2016/679), al fine di garantire alti standard di sicurezza e regole volte a consentire un adeguato trattamento dei dati Personali a coloro che interagiscono con i servizi resi dal titolare e dettagliati nel presente documento. I dati saranno conservati in conformità alle norme sulla conservazione della documentazione amministrativa. I trattamenti dei dati hanno luogo presso la predetta sede del titolare e sono curati solo da personale incaricato del trattamento.

Il/la sottoscritt___, acquisite le informazioni sopra descritte, acconsente al trattamento ed alla comunicazione dei dati personali del/la Sig./Sig.ra: _____

quale diretto interessato

- ◆ in qualità di soggetto avente rappresentanza legale
- ◆ in qualità di tutore legale
- ◆ in qualità di soggetto avente patria potestà

data_____

il Dichiarante _____